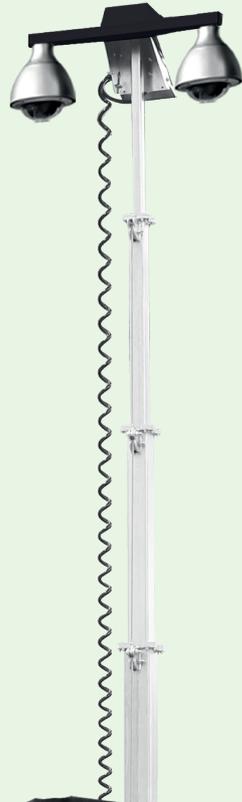


Diseñado y creado para tus necesidades

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.

X-SOLAR SAFETY



CERO
emisiones



CERO
ruido



Plug-in ALIMENTADO

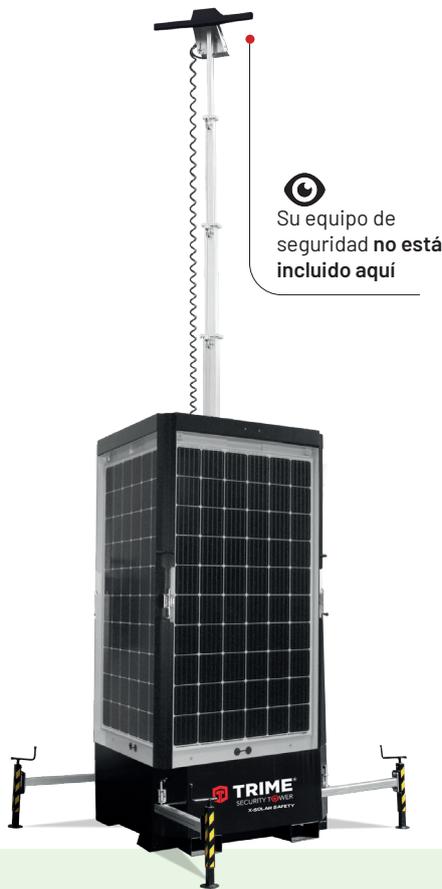
Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente



TRIME[®]
SECURITY TOWER

X-SOLAR SAFETY

protección seguridad control



 Su equipo de seguridad **no está incluido aquí**



22 unidades por camión
Embalaje y carga seguros que permiten una descarga rápida

Datos técnicos

Mástil

Método de elevación	Manual
Altura máxima del mástil (m)	6
Rotación	no
Freno de seguridad	Mecánica

Opciones de energía

Alimentación desde red eléctrica o generador, predisposición para Pack de Baterías (no incluidas)

Dimensiones

Dimensiones de transporte (mm) LxAnxAI	1220x1220x2500
Dimensiones en funcionamiento (mm) LxAnxAI	2500x2500x6000
Peso (kg)	524

Dimensiones	Interno: espacio disponible para que el usuario coloque componentes eléctricos dentro de la torre
Largo (mm)	895
Ancho (mm)	350
Alto (mm)	895

APLICACIONES



Torre de seguridad estática con marcos especiales para paneles solares y posibilidad de garantizar la seguridad reduciendo la huella de CO2.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Cabezal de barra en T sin revestimiento, listo para soportar el equipo de seguridad/monitoreo que elija.
- ✓ Mástil manual vertical galvanizado de 6 m con sistema de freno automático para un montaje rápido y sencillo.
- ✓ Bastidor especial para alojar 3 paneles solares del cliente, 1 por cada lado. Menor huella de CO2.
- ✓ 4 lados extraíbles con estabilizadores longitudinales para facilitar su posicionamiento. Perfectamente horizontal en cualquier terreno.
- ✓ 22 torres en un camión y compartimentos para montacargas en todos los lados. Simplificando el transporte y el almacenamiento.



Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it