

# Diseñado y creado para tus necesidades

CERO  
emisiones 

Ahorro  
de agua 

## X-TECH-10

SOLUCIONES DE TANQUES  
DE SEPARACIÓN

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.



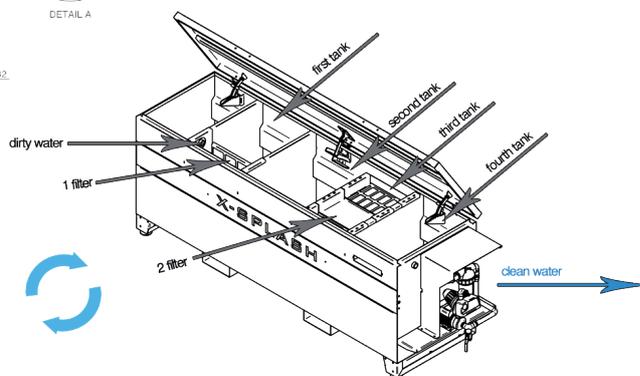
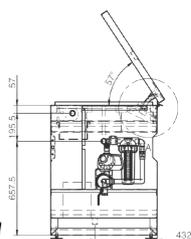
Un futuro más sostenible  
y respetuoso  
con el medio ambiente

# X-TECH-10

## SOLUCIONES DE TANQUES DE SEPARACIÓN



**100%**  
**reciclaje**  
**de agua**



El agua de la zona de lavado suele estar compuesta por diversos tipos de contaminantes, como sólidos en suspensión (arena, lodo, grava, gravilla y otros residuos), detergentes, aceites e hidrocarburos. Por ello, el tratamiento de estas aguas residuales requiere una serie de filtros para eliminar los contaminantes. En el Tanque de Filtración Ligera X-TECH-10, **el primer tratamiento consiste en un desarenador, donde, por gravedad, se separan todos los compuestos con un peso específico distinto al del agua.** Estos incluyen arena, lodo y grava. Estos se depositan en el fondo del tanque, mientras que los materiales más ligeros (aceites, etc.) flotan en la superficie. La tubería de salida aspira el agua desde el punto medio del tanque separador, evitando el desbordamiento de los contaminantes separados en las partes superior e inferior. El segundo paso de la filtración consiste en eliminar el aceite y los hidrocarburos. Esto se realiza mediante la separación por gravedad y, posteriormente, mediante un filtro de absorción, capaz de interceptar el aceite y los hidrocarburos del agua. Posteriormente, el agua reciclada se bombea al tanque separador final y se considera limpia y lista para ser utilizada nuevamente en el lavado de otros equipos. **Cabe recordar que el vaciado debe ser realizado por empresas competentes y autorizadas, ya que este tipo de residuo puede considerarse peligroso y debe eliminarse como tal.**

### CARACTERÍSTICAS

- ✔ Sistema de circuito cerrado
- ✔ Fácil de mover y transportar
- ✔ Montaje rápido y sencillo
- ✔ Sin desperdicio de agua
- ✔ No requiere permisos de construcción
- ✔ Respetuoso con el medio ambiente

## Tanque de filtración Mod. X-TECH-10 Capacidad de 1000 litros

### Technical data

Dimensiones (mm)	2810 x 740 x 990h
Peso en seco (kg)	320
Bomba de succión	0,054 kW – 17lt/min
Bomba de refuerzo	0,37 kW – 5 to 40 lt/min



**TRIME®**

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it