

# Diseñado y creado para tus necesidades

CERO  
emisiones



Ahorro  
de agua



## X-TECH-30/60

SOLUCIONES DE TANQUES  
DE SEPARACIÓN

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.



Un futuro más sostenible  
y respetuoso  
con el medio ambiente



**TRIME**<sup>®</sup>  
Water Treatments

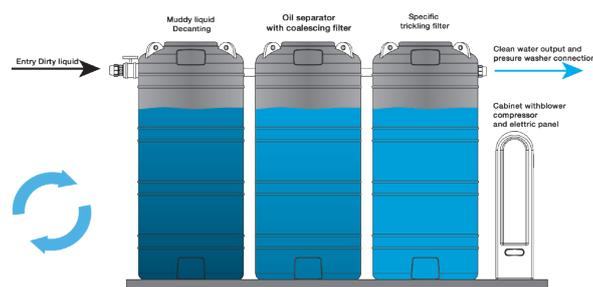


# X-TECH-30 / 60

## SOLUCIONES DE TANQUES DE SEPARACIÓN

CERO  
emisiones

Ahorro  
de agua



### SEPARACIÓN y SEDIMENTACIÓN

El decantador X-TECH-30/60 separa lodos, aceites e hidrocarburos gracias a un sistema de filtración y sedimentación. La primera fase de tratamiento consiste en un decantador donde se lleva a cabo un proceso de separación gravimétrica. Los compuestos con un peso específico diferente al del agua, como arena, lodo y grava, se sedimentan y acumulan en el fondo del decantador, mientras que los más ligeros (aceites, grasas, etc.) ascienden a la superficie. La segunda fase de tratamiento consiste en la eliminación de los aceites. Gracias a la presencia de filtros coalescentes, los aceites y los hidrocarburos residuales se combinan en el mismo filtro y separan las aguas residuales. Finalmente, el agua limpia se filtra a través de un filtro fino para su reutilización en la hidrolimpiadora y el cierre del circuito. La bomba de refuerzo suministra agua limpia a la hidrolimpiadora final. Tenga en cuenta que los vertidos deben ser realizados por empresas competentes y autorizadas, ya que este tipo de residuos pueden considerarse peligrosos y deben eliminarse como tales.

### PURIFICACIÓN ACTIVA CON TRATAMIENTO BIOLÓGICO

Estos tanques también pueden equiparse con sistemas de purificación activa. Utilizamos un sistema de filtración pesada en el que las aguas residuales se someten a un tratamiento biológico intensivo que utiliza bacterias inocuas específicas para descomponer las sustancias orgánicas disueltas en el agua. Mediante el desarrollo de cepas bacterianas específicas, se elimina la materia orgánica disuelta y los detergentes. Dentro del tanque de oxidación, se dosifica una cantidad preestablecida de microorganismos mediante una excavadora. La bomba dosificadora está preinstalada y se ajusta según las necesidades del cliente.

Los purificadores transportables X-Splash Heavy Duty utilizan un sistema de purificación biológica mediante mezclas eficaces de polvos microbianos, lo que genera aguas residuales purificadas aptas para su reutilización sin generar residuos especiales.

Los tanques de filtración se envían ya ensamblados en un marco de acero inoxidable para facilitar su manejo e instalación. Los componentes eléctricos necesarios para este tanque de filtración pesado (panel de control, ventilador y compresor de aire)

#### CARACTERÍSTICAS

- ✔ Sistema de circuito cerrado
- ✔ Fácil de mover y transportar
- ✔ Montaje rápido y sencillo
- ✔ Sin desperdicio de agua
- ✔ No requiere permisos de construcción
- ✔ Respetuoso con el medio ambiente

## Tanque de filtración

**Mod. X-TECH-30** Capacidad de 3000 litros  
**Mod. X-TECH-60** Capacidad de 6000 litros

Technical data	mod. X-30	mod. X-60
Dimensiones (mm)	3650 x 1010 x 2160h	4380 x 1260 x 2680h
Peso en seco (kg)	640	1000
Bomba de succión	0,59 kW – 180lt/min	0,59 kW – 180lt/min
Bomba de refuerzo	0,37 kW – 5 to 40 lt/min	0,37 kW – 5 to 40 lt/min



**TRIME**<sup>®</sup>

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it