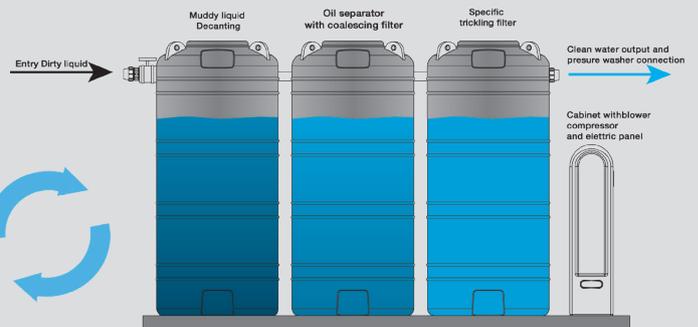


# X-TECH



Mod.  
X-60

Capacidad  
6000 litros



## X-60

### SOLUCIONES PARA TANQUES DE SEPARACIÓN

*Sistemas de tratamiento para aguas residuales*

- *Entra el agua contaminada*
- *El agua sucia se asienta*
- *Eliminación de aceites e hidrocarburos mediante el filtro laminar*
- *Filtro final*
- *La bomba de refuerzo envía la nueva agua limpia a la limpiadora de alta presión*

 **Opción Tratamiento biológico**



# X-60

## SEPARACIÓN y SEDIMENTACIÓN

El depósito de decantación **X-60** es un conjunto de 3 depósitos de 2000L, que tienen la capacidad de separar el barro, el aceite y los hidrocarburos, gracias a un sistema de filtrado y sedimentación. El primer paso de tratamiento prevé un recipiente de sedimentación donde se realiza un proceso de separación gravimétrica. Los compuestos con peso específico diferente del peso específico del agua (arena, barro, gravilla) se asientan y se acumulan en el fondo del depósito, mientras que los compuestos más livianos (aceites, grasas, etc.), suben a la superficie. El segundo paso de tratamiento prevé la eliminación del aceite. A causa de la presencia de aceites de filtrado coalescentes y de hidrocarburos residuales, éstos se combinan en el mismo filtro cuando se separa el agua residual. Finalmente, el agua limpia se filtra a través de un elemento de filtrado fino, para ser reutilizada en la lavadora de presión, y se cierra el circuito. Como último paso, la bomba de refuerzo envía el agua limpia a la lavadora de presión.

***Hay que recordar que los desagües deben ser realizados solamente por empresas autorizadas y competentes, ya que este tipo de residuos puede considerarse peligroso y debe eliminarse como tal.***

## PURIFICACIÓN ACTIVA CON TRATAMIENTO BIOLÓGICO

Estos depósitos pueden equiparse también con sistemas de purificación activos. Utilizamos un sistema de filtrado de cargas gravosas donde el agua residual se somete a un tratamiento biológico intensivo que utiliza bacterias específicas no dañinas para romper las sustancias orgánicas disueltas en el agua. El agua residual se somete a un tratamiento biológico intensivo donde, a través del desarrollo de cepas bacterianas específicas, se aniquilan la materia orgánica y los detergentes. Para los polvos microbianos en el interior del depósito de oxidación, una cantidad preconfigurada de microorganismos se dosifica a través de una excavadora. La bomba de dosificación se ha preinstalado y la configuración se realiza según las necesidades del cliente.

***Los purificadores transportables X-Splash para cargas gravosas utilizan un sistema de purificación biológica a través de las mezclas efectivas de polvos microbianos, creando agua residual purificada apta para el reuso sin ningún residuo especial.***

Los depósitos de filtrado se envían ya montados en un bastidor de acero inoxidable para facilitar su manipulación y su instalación. Componentes eléctricos necesarios para este depósito de filtrado pesado (cuadro de control - soplador y compresor)

### Especificaciones técnicas X-60

Dimensiones	4380 x 1260 x 2680h mm
Peso en seco	1000 kg
Bomba de aspiración	0,59 kW - 180l/min
Bomba de refuerzo	0,37 kW - 5 a 40 l/min.



**TRIME**<sup>®</sup>  
Water Treatments

Sales Dept. +39 0382 406 252  
www.trime.it - info@trime.it