

X-MIST
ST100 OZ



■ Conçu pour 200/300 personnes par heure

Tunnel de désinfection traversant





X-MIST ST100 OZ est un tunnel de désinfection à activation automatique conçu pour réduire la charge bactérienne des virus grâce à la nébulisation d'une solution d'ozone stabilisée dans l'eau.

Comment cela fonctionne

Les modèles **X-MIST ST** sont des tunnels à contrôle d'accès à désinfection automatique. Ils sont dotés d'une structure solide métallique peinte et galvanisée, de panneaux de visualisation latéraux transparents, d'un accès facile, y compris en fauteuil roulant et pour les personnes à mobilité réduite. 5 buses vaporisent sur les passants une solution d'eau et d'ozone. TRIME utilise le système SAO de TERSANO SAO, Ozone aqueux stabilisé. Le système est sûr et certifié sur les personnes. Un Test ASTM a certifié une désactivation des bactéries de 5 log (99,999%) sur des surfaces exposées, même alimentaires.

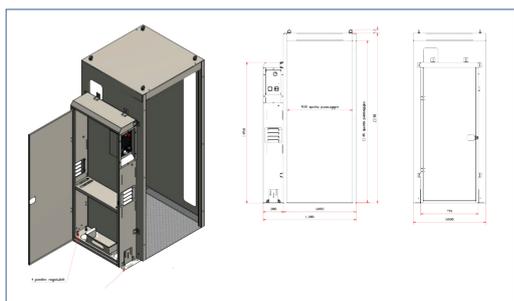
Les personnes qui traversent le tunnel sont exposées pendant 5 à 7 secondes au brouillard d'ozone qui permet de désinfecter rapidement et facilement toutes les surfaces exposées sans risque. **Une fine nébulisation pour éviter l'effet mouillé et diminuer l'utilisation d'eau**

Avantages du système SAO Tersano :

- Il élimine les germes, les odeurs, les taches et les moisissures.
- Il tue rapidement les virus et les bactéries, y compris les E.coli, la salmonelle, le SARM et bien plus.
- Sûr et efficace sans toxines, carcinogènes ou résidus chimiques.

Avantages

- Réduit le risque d'infection par la COVID-19 et tous les virus dangereux
- Tunnel de désinfection traversant conçu pour **200/300 personnes par heure**
- Système automatique contrôlé par des cellules photoélectriques
- Une structure solide facile à transporter et à mettre en œuvre
- **Des dimensions compactes pour une installation flexible**



X-Mist ST100 OZ

Système de vaporisation	5 buses de 300 µm
Pompe de piston	100 bars - 60 l/h - 0.55 kW
Désinfectant	Ozone aqueux stabilisé
Raccord	Réseau d'eau 1" et prise électrique CEE 16A 220V
Dimensions de transport	1000 x 1280 x 2350 h mm
Dimensions	1000 x 1280 x 2350 h mm
Poids total	320 kg
Consommation d'eau	0.7 l/min



TRIME[®]
Water Treatments

Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it